




		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2 – OPRACOWANIE PROJEKTU ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia			
Opis techniczny/ Technical description					
Projekt: Project:		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2			
Zamawiający: Employer		ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	Inwestor Investor:	ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	
Faza Projektu: Phase of the design:	Nr zlecenia Zamawiającego: / Employer PO Number:	Nr zlecenia Wykonawcy: / Contractor's PO Number:		Nr dokumentu: / Document No.	Data: / Date:
PW	ASF/Z/71/2025	186-P-25		186-01-1001-0000-01	10,2025



INWESTOR / <i>Investor:</i>	ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia		
NAZWA ZAMIERZENIA BUDOWLANEGO: <i>Project Name:</i>	Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2 – OPRACOWANIE PROJEKTU ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia		
ADRES INWESTYCJI: <i>Adress of the investment:</i>	32-540 Trzebinia, Fabryczna 22		
ETAP PROJEKTU / Stage of the design:	PROJEKT WYKONAWCZY		
NUMER PROJEKTU: / Number of the design	186-01-1001-0000-01		
KATEGORIA OBIEKTU			
ZAWARTOŚĆ OPRACOWANIA/STUDY CONCENT:	NALEWAK ASFALTU NR 2		
STANOWISKO / Position	IMIĘ I NAZWISKO / Name and surname	PODPIS / Signature	DATA / Date
PROJEKTANT DESIGNER:	Jarosław Piszczek Marek Matuła		10.2025
OPRACOWUJĄCY: / DEVELOPER	Jarosław Piszczek Waldemar Piszczek		10.2025
SPRAWDZAJĄCY /VERIFIER:	Tomasz Kowalski Marek Nowakowski		10.2025
DATA/DATE:	Październik 2025		

		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2 – OPRACOWANIE PROJEKTU ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia			
Opis techniczny/ Technical description					
Projekt: Project:		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2			
Zamawiający: Employer		ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	Inwestor Investor:	ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	
Faza Projektu: Phase of the design:	Nr zlecenia Zamawiającego: / Employer PO Number:	Nr zlecenia Wykonawcy: / Contractor's PO Number:		Nr dokumentu: / Document No.	Data: / Date:
PW	ASF/Z/71/2025	186-P-25		186-01-1001-0000-01	10,2025



SPIS ZAWARTOŚCI			
Lp.:	Nazwa dokumentu	Numer dokumentu /rysunku:	Format
1.	Opis techniczny	186-01-1001-0000-01-00	A4
CZĘŚĆ RYSUNKOWA			
2.	Stanowisko nalewaka nr 2	186-01-1001-0001-01-00	A3
3.	Wiata nalewaka nr 2 – Schemat montażowy	186-01-1001-0002-01-00	A1
4.	Element S-1	186-01-1001-0003-01-00	A1
5.	Elementy S-2 ÷ S-4	186-01-1001-0004-01-00	A1
6.	Element D-1	186-01-1001-0005-01-00	A1
7.	Element D-2	186-01-1001-0006-01-00	A1
8.	Belki B-1 ÷ B-13, Bz-1	186-01-1001-0007-01-00	A1
9.	El. Po-1, Pz-1, R-1, Sp-1 ÷ Sp-5, Z-1 ÷ Z-5	186-01-1001-0008-01-00	A1
10.	El. Pl-1÷Pl-4, St-1÷St-8, Td-1÷Td-4, Ws-1÷Ws-6	186-01-1001-0009-01-00	A1
11.	E. Sch-1, Sch-2	186-01-1001-0010-01-00	A1
12.	Pozycje 1 ÷ 42	186-01-1001-0011-01-00	
13.	Pozycje 43 ÷ 70	186-01-1001-0012-01-00	A1
14.	Pozycje 71 ÷ 150	186-01-1001-0013-01-00	A1

		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2 – OPRACOWANIE PROJEKTU ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia			
Opis techniczny/ Technical description					
Projekt: Project:		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2			
Zamawiający: Employer		ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	Inwestor Investor:	ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	
Faza Projektu: Phase of the design:	Nr zlecenia Zamawiającego: / Employer PO Number:	Nr zlecenia Wykonawcy: / Contractor's PO Number:		Nr dokumentu: / Document No.	Data: / Date:
PW	ASF/Z/71/2025	186-P-25		186-01-1001-0000-01	10,2025

15.	Pozycje 151 ÷ 199	186-01-1001-0014-01-00	A1
16.	Barierki Br-1 ÷ Br-9	186-01-1001-0015-01-00	A1
17.	Pozycje 500 ÷ 557	186-01-1001-0016-01-00	A2
18.	Kratki pomostowe	186-01-1001-0017-01-00	A2
19.	Elementy obudowy	186-01-1001-0018-01-00	A2
20.	Zestawienie stali	186-01-1001-0019-01-00	A4
21.	Przygotowanie fundamentów	186-01-1001-0020-01-00	A1
22.	System zabezpieczenia przed upadkiem -ZESTAWIENIE	186-02-1001-0001-01-00	A1
23.	Szyna jezdna systemu	186-02-1001-0002-01-00	A1
24.	Schody opuszczane - zestawienie	186-03-1001-0001-01-00	A2
25.	Schody opuszczane – Sposób mocowania	186-03-1001-0002-01-00	A3
26.	Schody opuszczane - zabudowa	186-03-1001-0003-01-00	A1
27.	Załącznik nr 1 – Zatwierdzony projekt nalewaka		A4
28.	Załącznik nr 2 – Ewidencja badań technicznych TDT		A4

		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2 – OPRACOWANIE PROJEKTU ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia			
Opis techniczny/ Technical description					
Projekt: Project:		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2			
Zamawiający: Employer		ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	Inwestor Investor:	ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	
Faza Projektu: Phase of the design:	Nr zlecenia Zamawiającego: / Employer PO Number:	Nr zlecenia Wykonawcy: / Contractor's PO Number:		Nr dokumentu: / Document No.	Data: / Date:
PW	ASF/Z/71/2025	186-P-25		186-01-1001-0000-01	10,2025

1	PODSTAWA I CEL OPRACOWANIA	5
2	ZAKRES OPRACOWANIA	5
3	STAN OBECNY	5
4	ZAKRES TRANSPORTOWEGO DOZORU TECHNICZNEGO.....	8
5	NALEWAK	8
6	ROZBIÓRKA OBECNEJ WIATY	9
7	OPIS PROJEKTOWANEJ WIATY STALOWEJ	10
8	WARUNKI PROWADZENIA ROBÓT	12
9	BEZPIECZEŃSTWO I OCHRONA ŚRODOWISKA.....	13
10	ZABUDOWA SYSTEMU ZABEZPIECZENIA PRZED UPADKIEM.....	13
11	ZABUDOWA SCHODÓW OPUSZCZANYCH	14
12	UWAGI KOŃCOWE	15
13	UZGODNIENIA DOZOROWE	15
14	WNIOSKI KOŃCOWE.....	15
15	ZAŁĄCZNIK NR 1.....	BŁĄD! NIE ZDEFINIOWANO ZAKŁADKI.
16	ZAŁĄCZNIK NR 2.....	BŁĄD! NIE ZDEFINIOWANO ZAKŁADKI.

		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2 – OPRACOWANIE PROJEKTU ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia			
Opis techniczny/ Technical description					
Projekt: Project:		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2			
Zamawiający: Employer		ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	Inwestor Investor:	ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	
Faza Projektu: Phase of the design:	Nr zlecenia Zamawiającego: / Employer PO Number:	Nr zlecenia Wykonawcy: / Contractor's PO Number:		Nr dokumentu: / Document No.	Data: / Date:
PW	ASF/Z/71/2025	186-P-25		186-01-1001-0000-01	10,2025

1 PODSTAWA I CEL OPRACOWANIA

- Umowa z Zamawiającym
- Obowiązujące przepisy
- Wytyczne producenta
 - o Systemu zabezpieczenia przed upadkiem Firmą ASSECURO sp. z o.o.
 - o Schodów opuszczanych Firmą ZKM Daniel Matuszkiewicz (z uwzględnieniem miejsca na kosz ochronny)

2 ZAKRES OPRACOWANIA



Zakres opracowania obejmuje OPRACOWANIE PROJEKTU - Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2 w ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia.

Zakres obejmuje:

- Zamianę istniejącej wiaty betonowo stalowej na nową wiatę stalową z kabiną dla obsługi.
- Zabudowę systemu zabezpieczenia przed upadkiem.
- Zabudowę na podeście obsługowym schodów opuszczanych samopoziomujących z koszem ochronnym.
- Uzgodnienie projektu w Transportowym Dozorze Technicznym.

3 STAN OBECNY



Istniejąca wiatka nalewaka asfaltu jest konstrukcją żelbetowo-stalową, wzniesioną wiele lat temu, prawdopodobnie w okresie powojennym. Dokładna data jej powstania nie jest znana, jednak na podstawie oględzin można stwierdzić, że obiekt był kilkakrotnie modernizowany i adaptowany do zmian technologicznych w zakładzie. Trzon nośny konstrukcji stanowią dwa żelbetowe słupy i belki, które wspierają stalowe

		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2 – OPRACOWANIE PROJEKTU ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia			
Opis techniczny/ Technical description					
Projekt: Project:		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2			
Zamawiający: Employer		ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	Inwestor Investor:	ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	
Faza Projektu: Phase of the design:	Nr zlecenia Zamawiającego: / Employer PO Number:	Nr zlecenia Wykonawcy: / Contractor's PO Number:		Nr dokumentu: / Document No.	Data: / Date:
PW	ASF/Z/71/2025	186-P-25		186-01-1001-0000-01	10,2025

elementy dachu i obudowy. Dach wykonano z blachy trapezowej, a ściany obudowano stalowymi panelami osłonowymi.



Wewnątrz konstrukcji wiaty znajduje się niezależny słup stalowy stanowiący oparcie dla urządzenia nalewaka asfaltu. Słup ten jest konstrukcyjnie odrębny od wiaty, w dobrym stanie technicznym i pozostaje bez zmian. W trakcie prac rozbiórkowych i budowlanych należy zachować jego nienaruszony stan oraz zapewnić odpowiednie zabezpieczenie przed uszkodzeniem a w trakcie wykonywania prac słup należy zabezpieczyć farbą antykorozyjną.

Stan techniczny żelbetowej części konstrukcji wiaty oceniono jako zły. Widoczne są liczne pęknięcia, ubytki betonu, odspojenia otuliny oraz korozja zbrojenia. Elementy stalowe wykazują oznaki korozji powierzchniowej, jednak zachowały nośność i mogą zostać bezpiecznie zdemontowane i częściowo zastosowane ponownie (należy je zabezpieczyć po ponownym montażu farbą antykorozyjną). Obiekt nie spełnia współczesnych wymogów bezpieczeństwa konstrukcji, ergonomii obsługi oraz przepisów BHP i PPOŻ obowiązujących w zakładach przemysłowych. Z tego względu inwestor podjął decyzję o jego modernizacji i dostosowaniu do obecnych wymogów, przy jednoczesnym zachowaniu słupa nalewaka.

		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2 – OPRACOWANIE PROJEKTU ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia			
Opis techniczny/ Technical description					
Projekt: Project:		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2			
Zamawiający: Employer		ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	Inwestor Investor:	ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	
Faza Projektu: Phase of the design:	Nr zlecenia Zamawiającego: / Employer PO Number:	Nr zlecenia Wykonawcy: / Contractor's PO Number:		Nr dokumentu: / Document No.	Data: / Date:
PW	ASF/Z/71/2025	186-P-25		186-01-1001-0000-01	10,2025

Wygląd obecnej wiaty przedstawiają zdjęcia poniżej:



		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2 – OPRACOWANIE PROJEKTU ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia			
Opis techniczny/ Technical description					
Projekt: Project:		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2			
Zamawiający: Employer		ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	Inwestor Investor:	ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	
Faza Projektu: Phase of the design:	Nr zlecenia Zamawiającego: / Employer PO Number:	Nr zlecenia Wykonawcy: / Contractor's PO Number:		Nr dokumentu: / Document No.	Data: / Date:
PW	ASF/Z/71/2025	186-P-25		186-01-1001-0000-01	10,2025

4 ZAKRES TRANSPORTOWEGO DOZORU TECHNICZNEGO.



Obecny nalewak zabudowany jest na swoim słupie nie będącym fragmentem wiaty wsparty na swoim oddzielnym fundamencie. W uzgodnieniu z Kierownictwem Zakładu pozostawiamy istniejący nalewak z podstawą w stanie obecnym. Zabudowany jest nalewak firmy Officine Meccaniche Cavourresi S.p.A. Model urządzenia to 2879-TRC. Medium: Asfalt. Rok produkcji: 2011. Zatwierdzenie nalewaka jest w projekcie 01/PWT/2011 (Pismo TDT.T6-551-22105/11) na rysunku C-08730.

Z zakresu zmieniającego się, a będącego w zakresie zainteresowania TDT zmienia się podest obsługowy i wejście na podest obsługowy.

5 NALEWAK

Obecnie jest zabudowany nalewak firmy Officine Meccaniche Cavourresi s.p.a. Nalewak ten pozostanie nieruszony zamocowany na swoim słupie podporowym, który nie jest częścią nowoprojektowanej wiaty. Parametry zabudowanego nalewaka:

- Model urządzenia to 2879-TRC.
- Średnica/rozmiar wynosi 100.
- Rok produkcji: 2011
- Ciśnienie projektowe: 10 bar G
- Ciśnienie testowe: 15 bar G
- Minimalna/Maksymalna temperatura: -15°C do +238°C
- Certyfikat ATEX: Urządzenie jest dopuszczone do użytku w strefach zagrożonych wybuchem (Ex II 2G).

		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2 – OPRACOWANIE PROJEKTU ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia			
Opis techniczny/ Technical description					
Projekt: Project:		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2			
Zamawiający: Employer		ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	Inwestor Investor:	ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	
Faza Projektu: Phase of the design:	Nr zlecenia Zamawiającego: / Employer PO Number:	Nr zlecenia Wykonawcy: / Contractor's PO Number:		Nr dokumentu: / Document No.	Data: / Date:
PW	ASF/Z/71/2025	186-P-25		186-01-1001-0000-01	10,2025



6 ROZBIÓRKA OBECNEJ WIATY

Instalacje elektryczne i AKPiA

Istniejące instalacje elektryczne i AKPiA w całości z przewodami i skrzynkami sterującymi zdemontować. Ponieważ nowa wiata jest kształtem zbliżona do obecnej po jej zmontowaniu instalacje elektryczne i AKPiA oraz uziemień w tym uziemienie cysterny odtworzyć wg aktualnych projektów.

Część budowlana

Zakres robót obejmuje całkowitą rozbiórkę istniejącej konstrukcji żelbetowo-stalowej wraz z pokryciem dachowym, ścianami bocznymi, pomostami i schodami, przy zachowaniu istniejących fundamentów oraz dolnych części słupów żelbetowych, które zostaną wykorzystane jako fundamenty dla nowej konstrukcji stalowej. Przed rozpoczęciem robót należy wykonać odkrywki w rejonie słupów w celu oceny stanu technicznego betonu i zbrojenia oraz potwierdzenia możliwości ich ponownego użycia jako elementów posadowienia. W przypadku stwierdzenia lokalnych uszkodzeń dopuszcza się oczyszczenie, reprofilację lub wzmocnienie fragmentów żelbetu masą naprawczą o właściwościach konstrukcyjnych. Główne pręty zbrojeniowe należy oczyścić z korozji i zabezpieczyć preparatem antykorozyjnym. W trakcie robót należy bezwzględnie zabezpieczyć i zachować w nienaruszonym stanie stalowy słup nalewaka znajdujący się wewnątrz wiaty, który nie podlega rozbiórce ani modernizacji (ale wymaga pokrycia go farbą antykorozyjną - odpowiednią dla środowiska przemysłowego, kolor zostanie uzgodniony ze zlecającym modernizację w trybie roboczym). Ponieważ rama nośna zbiornika skroplin jest w dobrym stanie zostanie zachowana po oczyszczeniu i odnowieniu powłok malarskich. Końcówka ramy od strony schodów zostanie przycięta i połączona przez spawanie z elementem Pz-1. Roboty będą prowadzone etapowo od demontażu elementów lekkich, przez



		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2 – OPRACOWANIE PROJEKTU ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia			
Opis techniczny/ Technical description					
Projekt: Project:		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2			
Zamawiający: Employer		ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	Inwestor Investor:	ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	
Faza Projektu: Phase of the design:	Nr zlecenia Zamawiającego: / Employer PO Number:	Nr zlecenia Wykonawcy: / Contractor's PO Number:		Nr dokumentu: / Document No.	Data: / Date:
PW	ASF/Z/71/2025	186-P-25		186-01-1001-0000-01	10,2025

usuwanie konstrukcji stalowej, aż po częściową rozbiórkę żelbetowych elementów nośnych powyżej poziomu fundamentów. Przed rozpoczęciem robót należy odłączyć i zabezpieczyć instalacje elektryczne, AKPiA oraz podeprzeć rurociągi technologiczne przebiegające w rejonie wiaty. Wszelkie prace w bezpośrednim sąsiedztwie słupa nalewaka należy wykonywać ręcznie lub przy użyciu sprzętu o ograniczonym zasięgu, aby uniknąć kolizji z istniejącymi instalacjami (wszystkie te prace muszą zostać wykonane w asyście pracownika ZP Trzebinia).

7 OPIS PROJEKTOWANEJ WIATY STALOWEJ

Nowoprojektowana wiatra będzie konstrukcją w pełni stalową, o powierzchni zabudowy 17,68 m² i wymiarach w rzucie 10,13m na 3,40m metra oraz wysokości całkowitej 7,74 m. Konstrukcja została zaprojektowana w układzie ramowym, opartym na czterech słupach stalowych z profili HEA. Na poziomie 3,10 m zaprojektowano pomost obsługowy z kratki pomostowej stalowej zabezpieczony balustradami, który umożliwia bezpieczny dostęp do urządzeń nalewaka asfaltu. Na pomost prowadzą schody dwubiegowe z balustradami ochronnymi. Na poziomie pomostu przewidziano obudowane pomieszczenie dla obsługi wyposażone w przeszklone okna techniczne, izolację i wentylację oraz odpowiednie oświetlenie.



Konstrukcja dachu oparta będzie na ryglach z profili HEA oraz płatwiach z profili stalowych C120. Ze względu na przebieg rurociągów technologicznych przez obszar wiaty zastosowano podwójne dźwigary umożliwiające ich swobodne przeprowadzenie pomiędzy elementami konstrukcyjnymi. W jednej płaszczyźnie słupów przednich i tylnych zastosowano stężenia portalowe zapewniające stateczność przestrzenną, natomiast drugi rząd słupów nie jest równoległy do pierwszego i został powiązany z belką w sposób zapewniający odpowiednią sztywność całego układu.

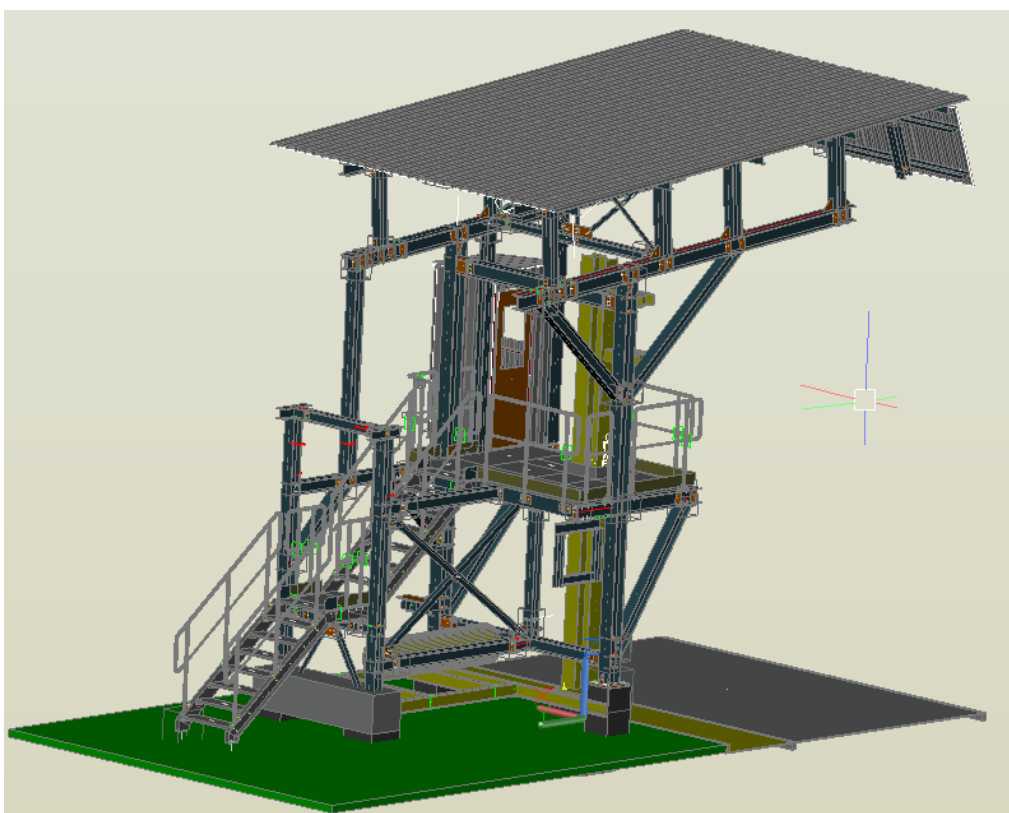
		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2 – OPRACOWANIE PROJEKTU ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia			
Opis techniczny/ Technical description					
Projekt: Project:		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2			
Zamawiający: Employer		ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	Inwestor Investor:	ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	
Faza Projektu: Phase of the design:	Nr zlecenia Zamawiającego: / Employer PO Number:	Nr zlecenia Wykonawcy: / Contractor's PO Number:		Nr dokumentu: / Document No.	Data: / Date:
PW	ASF/Z/71/2025	186-P-25		186-01-1001-0000-01	10,2025

Dach zaprojektowano jako jednospadowy, pokryty blachą trapezową oraz osłona czołowa również pokryta blachą trapezową. Obudowa pomieszczenia obsługi wykonana będzie z blach trapezowych w kolorystyce uzgodnionej z inwestorem i dopasowanej do istniejącej zabudowy zakładu. Konstrukcja stalowa zostanie zabezpieczona antykorozyjnie przez powłokę malarską w systemie epoksydowo-poliuretanowym o klasie korozyjności C4, odpowiedniej dla środowiska przemysłowego.

Odwodnienie dachu odbywać się będzie poprzez system rynien i rur spustowych, które odprowadzą wodę opadową do poziomu gruntu – miejsce odprowadzenia zostanie ustalona z inwestującym w trybie roboczym. Wszystkie elementy stalowe należy połączyć z systemem uziemienia obiektu, co zapewni ochronę elektrostatyczną oraz ekwipotencjalizację stanowiska nalewaka.



Widok nowej wiaty przedstawia rysunek poniżej

		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2 – OPRACOWANIE PROJEKTU ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia			
Opis techniczny/ Technical description					
Projekt: Project:		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2			
Zamawiający: Employer		ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	Inwestor Investor:	ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	
Faza Projektu: Phase of the design:	Nr zlecenia Zamawiającego: / Employer PO Number:	Nr zlecenia Wykonawcy: / Contractor's PO Number:		Nr dokumentu: / Document No.	Data: / Date:
PW	ASF/Z/71/2025	186-P-25		186-01-1001-0000-01	10,2025



8 WARUNKI PROWADZENIA ROBÓT

Roboty rozbiórkowe i budowlane będą prowadzone w czasie normalnego ruchu zakładu, z tymczasowym wyłączeniem z eksploatacji stanowiska nalewaka asfaltu i wagi samochodowej znajdującej się przy nalewaku (waga powinna zostać zabezpieczona w sposób uniemożliwiający zaburzenie jej prawidłowych wskazań tak aby nie zachodziła konieczność ponownej jej kalibracji / legalizacji). Wymagane jest zachowanie pełnej koordynacji z obsługą instalacji technologicznych oraz służbami BHP i AKPiA. Kolejność robót zostanie określona przez wykonawcę na podstawie szczegółowego planu organizacji budowy ustalonego z pracownikami ZP Trzebinia.

		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2 – OPRACOWANIE PROJEKTU ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia			
Opis techniczny/ Technical description					
Projekt: Project:		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2			
Zamawiający: Employer		ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	Inwestor Investor:	ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	
Faza Projektu: Phase of the design:	Nr zlecenia Zamawiającego: / Employer PO Number:	Nr zlecenia Wykonawcy: / Contractor's PO Number:		Nr dokumentu: / Document No.	Data: / Date:
PW	ASF/Z/71/2025	186-P-25		186-01-1001-0000-01	10,2025



Prace będą prowadzone etapowo, od demontażu elementów lekkich, przez rozbiórkę konstrukcji nośnej, aż po montaż nowej konstrukcji stalowej. Należy zapewnić nadzór techniczny oraz prowadzić roboty w sposób eliminujący zagrożenia dla ludzi, urządzeń i instalacji znajdujących się w sąsiedztwie (w tym wagi dedykowanej modernizowanemu nalewakowi).

9 BEZPIECZEŃSTWO I OCHRONA ŚRODOWISKA

Prace rozbiórkowe i montażowe należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy, przepisami przeciwpożarowymi oraz planem BIOZ opracowanym przez wykonawcę. Teren robót powinien być wygrodzony i oznakowany tablicami ostrzegawczymi. Wszyscy pracownicy muszą być wyposażeni w środki ochrony indywidualnej, w tym kaski, okulary ochronne, rękawice i odzież antystatyczną. Na terenie zakładu obowiązuje całkowity zakaz używania otwartego ognia i palenia tytoniu. Odpady z rozbiórki, w tym gruz betonowy, stal i blacha, będą segregowane i przekazywane do utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami o gospodarce odpadami. Niezależnie od powyższego prace rozbiórkowe i montażowe należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi wymaganiami wynikającymi z uregulowaniami w zakresie bhp i ppoż. obowiązującymi na terenie zakładu (przedmiotowy nalewak znajduje się na terenie Zakładu Produkcyjnego ORLEN Południe SA w Trzebini).

10 ZABUDOWA SYSTEMU ZABEZPIECZENIA PRZED UPADKIEM

Zgodnie z wymaganiami Zamawiającego zastosowano system Herkules Firmy ASSECURO sp. z o.o. Zestawienie elementów i wygląd systemu przedstawia rysunek 186-02-1001-0001-01-00.

		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2 – OPRACOWANIE PROJEKTU ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia			
Opis techniczny/ Technical description					
Projekt: Project:		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2			
Zamawiający: Employer		ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	Inwestor Investor:	ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	
Faza Projektu: Phase of the design:	Nr zlecenia Zamawiającego: / Employer PO Number:	Nr zlecenia Wykonawcy: / Contractor's PO Number:		Nr dokumentu: / Document No.	Data: / Date:
PW	ASF/Z/71/2025	186-P-25		186-01-1001-0000-01	10,2025

System spełnia wymagania normy EN 795 typ C - minimalna wytrzymałość statyczna 12kN, powinien być instalowany do stałych elementów konstrukcji.

Przed przystąpieniem do montażu należy upewnić się, że poszczególne elementy systemu Herkules są sprawne technicznie (brak uszkodzeń mechanicznych i chemicznych, brak korozji, kompletność). Instalacji systemu dokonuje Serwis ASSECURO lub firma autoryzowana przez ASSECURO. Instalacja systemu wykonana przez Zamawiającego przed dopuszczeniem do użytkowania wymaga autoryzacji przez ASSECURO lub serwis autoryzowany przez ASSECURO.

Po wykonanym montażu należy oznakować system. Oznakowanie powinno zostać umieszczone np.: - na konstrukcji nośnej, - na konstrukcji pomostu dostępowego w miejscu, gdzie będzie wykonywana praca. Przykładowe nalepki przedstawiono na rysunku 186-02-1001-0001-01-00 Oznakowanie powinno być umieszczone w miejscu widocznym i łatwo dostępnym. Po wykonanym montażu, firma montażowa, wypełnia Protokół montażu (w załączeniu) i przekazuje go wraz z Kartą użytkowania oraz Instrukcją użytkowania, użytkownikowi.

System zabezpieczenia przed upadkiem, jako element zakupowy musi posiadać własne dopuszczenie UDT i znak CE.



11 ZABUDOWA SCHODÓW OPUSZCZANYCH

Dla niniejszego projektu przyjęto schody opuszczane Firmy ZKM Daniel Matuszkiewicz o zasięgu 1830 mm lub równoważny.

Schody należy mocować do belki podestu obsługowego na poziomie 3,2 m śrubami M16 rozmieszczonymi zgodnie z rys. 186-03-1001-0002-01-00

Parametry schodów:

- Ilość stopni - 5

		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2 – OPRACOWANIE PROJEKTU ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia			
Opis techniczny/ Technical description					
Projekt: Project:		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2			
Zamawiający: Employer		ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	Inwestor Investor:	ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	
Faza Projektu: Phase of the design:	Nr zlecenia Zamawiającego: / Employer PO Number:	Nr zlecenia Wykonawcy: / Contractor's PO Number:		Nr dokumentu: / Document No.	Data: / Date:
PW	ASF/Z/71/2025	186-P-25		186-01-1001-0000-01	10,2025

- Ilość siłowników - 2
- ciężar 240 kg
- wysokość przy maksymalnym podniesieniu 2350 mm
- szerokość kosza opuszczanego 1400 mm

Schody jako element zakupowy musi posiadać własne dopuszczenie UDT i znak CE.

12 UWAGI KOŃCOWE



Fundamenty istniejącej wiaty pozostaną na miejscu i zostaną wykorzystane do posadowienia nowej konstrukcji po ich oczyszczeniu i ewentualnym wzmocnieniu oraz zabezpieczeniu farbą wodoodporną właściwą dla środowiska produkcyjnego ZP Trzebinia. Po zakończeniu robót teren należy uporządkować, a stanowisko przygotować do ponownego uruchomienia instalacji nalewaka asfaltu. Wszystkie prace muszą być wykonywane w porozumieniu z przedstawicielem zakładu i pod nadzorem osoby uprawnionej do kierowania robotami budowlanymi. Dokumentacja powykonawcza powinna zawierać aktualne pomiary uziemienia, protokoły odbioru konstrukcji stalowej oraz inwentaryzację powykonawczą.

13 UZGODNIENIA DOZOROWE

Projekt modernizacji stanowiska załadunku autocystern nr 2 zgłoszono do uzgodnienia w Transportowym Dozorze Technicznym - Oddział Terenowy w Krakowie ul. Pocieszka 5, 31-401 Kraków.

14 WNIOSKI KOŃCOWE

Istniejąca wiatka żelbetowa uległa znacznemu zużyciu technicznemu i nie spełnia wymagań współczesnych przepisów w zakresie bezpieczeństwa, ergonomii i odporności konstrukcji. Z uwagi na zły stan techniczny oraz konieczność

		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2 – OPRACOWANIE PROJEKTU ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia			
Opis techniczny/ Technical description					
Projekt: Project:		Modernizacja stanowiska załadunku autocystern nr 2			
Zamawiający: Employer		ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	Inwestor Investor:	ORLEN Asphalt Sp. z o.o. Zakład Trzebinia	
Faza Projektu: Phase of the design:	Nr zlecenia Zamawiającego: / Employer PO Number:	Nr zlecenia Wykonawcy: / Contractor's PO Number:		Nr dokumentu: / Document No.	Data: / Date:
PW	ASF/Z/71/2025	186-P-25		186-01-1001-0000-01	10,2025

dostosowania stanowiska do aktualnych wymagań technologicznych, decyzja o rozbiórce i budowie nowej stalowej wiaty jest w pełni uzasadniona. Nowoprojektowana konstrukcja stalowa zapewni odpowiednią nośność, trwałość i bezpieczeństwo obsługi, a także umożliwi bezpieczną eksploatację nalewaka asfaltu w zakładzie ORLEN Asphalt Sp. z o.o., w tym powinna zostać wyposażona w punkty oświetleniowe zapewniające dobre warunki pracy obsługujących stanowisko załadunku jak i zapewniające optymalną ergonomię dla kierowców autocystern.